

ESPECIFICACIONES DE LA POLIOLEFINA

Categorías	Características	Especificación / Valor	Método de Prueba
Identificación	Nombre del Producto	Fasson TransCode White	N/A
Frontal (Facestock)	Material	Poliolefina blanca	N/A
	Tipo	Fasson TransCode	N/A
	Calibre	88.9 μ $\pm$ 10%	N/A
	Resistencia a la tracción	MD 12,825 psi / CD 1,780	N/A
Adhesivo	Tipo	AT20N (Emulsión Acrílica)	N/A
	Tack (Loop Tack)	12 N/in ² (Acero Inoxidable)	Pruebas de laboratorio
	Adhesión (Peel)	998 - 1360 gf/in (Acero)	Pruebas de laboratorio
	Temp. Mín. Aplicación	-28 °C	N/A
	Temp. de Servicio	-53 °C a 93 °C	N/A
	Cumplimiento FDA	Título 21, Sección 175.105	FDA 21 CFR 175.105
Respaldo (Liner)	Tipo	Fasson 50#SCK	N/A
	Peso (Gramaje)	94 g/m ² $\pm$ 10%	N/A
Construcción	Calibre (Grosor)	81.28 μ $\pm$ 10%	N/A

Frontal (Facestock)

Calibre (Grosor)

Espesor del papel; asegura un avance fluido y estable en la impresora.

Resistencia a la tracción

Capacidad de soportar estiramiento sin romperse (MD: máquina / CD: transversal)

Adhesivo

Tack (Loop Tack)

Fuerza de "agarre" inmediato al primer contacto con la superficie

Adhesión (Peel)

Resistencia que ofrece la etiqueta al ser desprendida tras su aplicación

Temp. Mín. Aplicación

Temperatura mínima de la superficie para que el adhesivo se active correctamente

Temp. de Servicio

Rango de temperaturas que la etiqueta soporta una vez que ya está pegada

Cumplimiento FDA

Autoriza el contacto accidental o indirecto con alimentos

Respaldo (Liner)

Peso (Gramaje)

Peso del papel de soporte por metro cuadrado

Calibre (Grosor)

Grosor del respaldo, fundamental para garantizar un troquelado preciso

Espesor Total

Grosor total combinado de la cara, el adhesivo y el respaldo